

# QUILOSA PROFESSIONAL ORBAFOAM Fijación PRO Tejas

Adhesivo en espuma de PU profesional diseñado para pegar y colocar todo tipo de tejas a superficies de hormigón, mortero, madera o fibrocemento. Sustituye al mortero, reduciendo los tiempos de trabajo y los costes. Los ensayos realizados por Tecnalía avalan el producto y certifican su aptitud para la instalación de tejas.

## VENTAJAS

- rendimiento de la espuma estándar
- presión de la espuma normal
- post expansión normal
- inflamabilidad de la espuma B3
- aplicación del bote en vertical boca abajo
- adhesión a la superficie estándar

## USOS PREVISTOS

- relleno de espacios vacíos, grietas, huecos, penetraciones de tuberías
- sellado de techos, paredes y juntas de piso
- sellado para acoplamiento de ventanas
- sellado para acoplamiento de puertas
- aislamiento térmico
- aislamiento acústico

## NORMAS / ENSAYOS / CERTIFICADOS

### Información adicional

- ITB-KOT-2018/0441
- Cumple con los requisitos de la etiqueta francesa A+

## DATOS TÉCNICOS

| Parámetro (+23°C/50% RH)                                                                                                                                          | Valor     |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|
| Certificación M1                                                                                                                                                  | M1        |
| Certificación O2                                                                                                                                                  | O2        |
| Capacidad (espuma libre) (RB024) [l]                                                                                                                              | 32 - 40   |
| Capacidad en un hueco (RB024) (el valor ha sido tenido en cuenta para huecos cuyas dimensiones sean de 35*1000*35 (anchura*longitud*profundidad [mm]) (RB024) [l] | 20 - 25   |
| Tiempo de formación de piel (EN 17333-3:2020) [min]                                                                                                               | ≤ 10      |
| Tiempo previo del tratamiento (EN 17333-3:2020). El resultado se basa en una tira de espuma de 3 cm de diámetro. [min]                                            | ≤ 60      |
| Tiempo de curado completo (RB024) [h]                                                                                                                             | 24        |
| Coefficiente de conductividad térmica (λ) (RB024) [W/mK]                                                                                                          | 0,036     |
| Aumento del volumen secundario (expansión posterior) (EN 17333-2:2020) [%]                                                                                        | 180 - 210 |
| Estabilidad dimensional (EN 17333-2:2020) [%]                                                                                                                     | ≤ 5       |
| Clase de inflamabilidad (DIN 4102)                                                                                                                                | B3        |
| Clase de inflamabilidad (EN 13501-1:2008)                                                                                                                         | F         |
| Post-expansión después de la presión [%]                                                                                                                          | 5 - 10    |
| Aislamiento acústico (EN ISO 10140-1:2010+A1:2012+A2:2014)                                                                                                        | 62        |
| Fuerza de compresión al 10% deformación relativa [PN EN 826:2013] [kPa]                                                                                           | ≥ 20      |
| Resistencia a la tracción perpendicular para superficies frontales [PN-EN 1607:2013-07] [kPa]                                                                     | ≥ 60      |
| Resistencia a la compresión [PN-EN 1607:2013-07] [kPa]                                                                                                            | ≥ 35      |
| Adherencia de la espuma aplicada a 0°C al sustrato de madera [PN-EN 1607:2013] [kPa]                                                                              | ≥ 50      |
| Adherencia de la espuma aplicada a 0°C al metal [PN-EN 1607:2013] [kPa]                                                                                           | ≥ 50      |

| Adherencia de la espuma aplicada a 0°C al sustrato de PVC [PN-EN 1607:2013] [kPa]                      | ≥ 50      |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|
| Adherencia de la espuma aplicada a una temperatura de +30°C a la madera [PN-EN 1607:2013] [kPa]        | ≥ 50      |
| Adherencia de la espuma aplicada a una temperatura de +30°C al metal [PN-EN 1607:2013] [kPa]           | ≥ 50      |
| Adherencia de la espuma aplicada a una temperatura de +30°C al sustrato de PVC [PN-EN 1607:2013] [kPa] | ≥ 50      |
| Condiciones de aplicación                                                                              | Valor     |
| Temperatura del bote / aplicador (óptima +20°C) [°C]                                                   | +10 - +30 |
| Temperatura del sustrato / ambiente [°C]                                                               | 0 - +30   |

## INSTRUCCIONES DE USO

Antes de la aplicación, lea las instrucciones de seguridad dadas al final de ésta Ficha Técnica y en la Hoja de Seguridad.

### Preparación de la superficie

- La espuma presenta adhesión a los materiales de construcción típicos, tales como: ladrillo, hormigón, yeso, madera, metales, espuma de poliestireno, PVC duro y tubos rígidos de poliuretano.
- La superficie de trabajo debe estar limpia y desengrasada.
- Las superficies de trabajo pueden humedecerse con agua (utilizando, por ejemplo, un pulverizador hortícola).
- Proteger las superficies expuestas de posibles contaminaciones accidentales por la aplicación de la espuma.

### Preparación del producto

- Si un bote está demasiado frío habrá que conseguir que alcance una temperatura ambiente. Por ejemplo, sumergiéndolo en agua templada a 30°C de temperatura o dejándolo a temperatura ambiente durante al menos 24 h.

### Aplicación

- Usar guantes protectores.
- Agitar con fuerza el bote (10-20 segundos, con la válvula boca abajo) para mezclar a fondo los componentes.
- Enroscar el bote al aplicador.

- La posición de trabajo del bote es de “válvula boca abajo”.
- Rellenar los huecos verticales con espuma de abajo hacia arriba.
- No rellenar el hueco por completo - la espuma aumentará de volumen.
- Al sellar los elementos de carpintería para huecos, mantenga una distancia mínima de 10 mm y máxima de 30 mm entre la jamba y el marco. No se recomiendan los huecos > 30 mm. Rellenar huecos de más de 30 mm de abajo a arriba de una pared a otra, creando alternativamente un patrón de zigzag. Los huecos > 50 mm no están permitidos.
- Si la aplicación se interrumpiera durante más de 5 minutos, limpiar la boquilla del aplicador que contenga espuma fresca con un limpiador de espuma de poliuretano y agitar el bote antes de su uso.
- En el caso de que la espuma se seque en el aplicador, la punta de éste debería ser cortada lo que permitiría reanudar el trabajo con la espuma.

## Trabajos después de completar la aplicación

- Inmediatamente después del endurecimiento completo de espuma, debe ser asegurado contra la exposición a los rayos UV utilizando, por ejemplo yeso o pintura.

## Notas / limitaciones

- ESTÁ PROHIBIDO INSTALAR PUERTAS SIN ACOMPLAMIENTO MECÁNICO. LA FALTA DE ACOPLAMIENTO MECÁNICO PODRÍA CAUSAR LA DEFORMACIÓN DEL ELEMENTO INSTALADO.
- El proceso de curado depende de la temperatura y la humedad. La disminución de la temperatura ambiente dentro de 24 h después de la aplicación por debajo de la temperatura mínima de aplicación puede afectar la calidad y / o exactitud de la junta.
- Intentos apresurados en el tratamiento preliminar pueden provocar cambios irreversibles en la estructura de la espuma y su estabilidad así como afectar al deterioro de los parámetros de utilidad de la espuma.
- La espuma no se adhiere al polietileno, polipropileno, poliamida, silicona ni al teflón.
- Eliminar la espuma fresca con limpiador de espuma de poliuretano.
- La espuma curada solo podrá quitarse mecánicamente (p.ej., con un cuchillo).
- La calidad y las condiciones técnicas del aplicador utilizado influirán en los parámetros del producto final.
- No utilizar la espuma en espacios en donde no haya aire fresco o que tengan una pobre ventilación o en lugares expuestos directamente a la luz solar.
- El fabricante recomienda usar el contenido completo del envase (de una vez), debido a que en el caso de que la espuma se seque en el aplicador, no sería posible volver a usarla.

## NOTAS / LIMITACIONES

Todos los parámetros citados se basan en pruebas y ensayos de laboratorio de acuerdo con las normas internas del fabricante y están fuertemente influenciados por las condiciones de curado del producto (temperatura del envase, entorno, sustrato, calidad del equipo utilizado y la habilidad de la persona que aplica el producto).

El fabricante recomienda comenzar los trabajos de acabado una vez completado el endurecimiento total, es decir, después de 24 h.

Producer utiliza métodos de ensayo aprobados por FEICA diseñados para ofrecer resultados de ensayo transparentes y reproducibles, garantizando a los clientes una representación exacta del rendimiento del producto. Los métodos de ensayo OCF de FEICA están disponibles en: <http://www.feica.com> (Our industry -> PU Foam (OCF) -> OCF Test Methods). FEICA es una asociación multinacional que representa a la industria europea de adhesivos y sellantes, incluidos los fabricantes de espumas monocomponentes.

## TRANSPORTE / ALMACENAMIENTO

La espuma pueda ser utilizada dentro de los 12 meses a partir de la fecha de fabricación siempre y cuando se haya conservado en su envase original en posición vertical (válvula boca arriba) y en lugar seco a una temperatura que oscile entre +5°C y +30°C. El almacenaje a una temperatura que exceda +30°C acorta la vida útil del producto y afecta negativamente sus parámetros. Sin embargo, el producto no debería conservarse a una temperatura de -5°C, durante más de 7 días (sin contar el transporte). No se permite el almacenaje de botes de espuma a una temperatura que exceda los 50°C o que estén cerca de las llamas. El almacenaje del producto en una posición que no sea la recomendada podría bloquear la válvula. El bote no podrá ser estrujado o agujereado aunque esté vacío.

No guarde la espuma en el compartimiento de pasajeros. Transportado sólo en el maletero.

La información detallada del transporte está incluida en la ficha técnica de seguridad material (FTSM).

| Temperatura de transporte | Periodo de transporte de la espuma [días] |
|---------------------------|-------------------------------------------|
| < -20°C                   | 4                                         |
| -19°C ÷ -10°C             | 7                                         |
| -9°C ÷ -0°C               | 10                                        |

## DATOS DEL CATÁLOGO

| Capacidad nominal / talla / tamaño | Color | Número de piezas por paquete colectivo | Número de catálogo               | Índice   | Código EAN    |
|------------------------------------|-------|----------------------------------------|----------------------------------|----------|---------------|
| 650 ml ml                          | rojo  | 12                                     | FMS-FMS-9491-QP-80-ml-650 ml-140 | 10050541 | 8411729006259 |

## ADVERTENCIAS Y RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD

Toda la información escrita u oral, recomendaciones e instrucciones se basan en nuestros conocimientos, ensayos y experiencias, de buena fe y en conformidad con los principios del fabricante. Todo usuario de este material se asegurará en la medida de la posible, incluyendo la comprobación del producto final bajo las condiciones más adecuadas, de la idoneidad de los materiales suministrados para el fin buscado. El fabricante no se hará responsable de las consecuencias derivadas de una utilización inadecuada de sus materiales.